

Besser als Visionen zu haben  
ist, sie zu verwirklichen.

**DIECKHOFF**  
**X<sup>TM</sup>**



## Durch Kompetenz zur Marktführerschaft – das Unternehmen Dieckhoff

Innovation ist keine Garantie gegen das Scheitern, aber ohne Innovation ist das Scheitern garantiert: Getreu diesem Motto verknüpfen wir bei der Karl Dieckhoff GmbH & Co. KG seit mehr als 75 Jahren erfolgreich Tradition und Moderne. Basis dieses Erfolgs ist eine Mischung aus Markterfahrung in Kombination mit Offenheit und Innovationskraft.

Unter der Leitung von Arnim Dieckhoff avancierte unser Unternehmen Mitte der 1960-er Jahre zu einem der bundesweit marktführenden Anbieter im Bereich der Kliniktextilien, die wir seit dieser Zeit in Eigenregie selbst produzieren.

In den 1990-er Jahren expandierte die Firma weiter, und es entstand die vor allem auf die Fertigung von Medizinprodukten spezialisierte Dieckhoff GmbH als Tochtergesellschaft im brandenburgischen Kolkwitz. Auch am Standort Wuppertal investierten wir in Wachstum und bezogen 1993 einen neuen Gebäudekomplex in Wuppertal-Langerfeld, der heute Hauptsitz unseres Unternehmens ist.

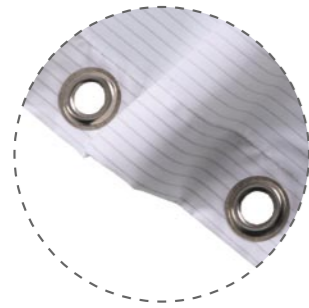
In der Firmenleitung stellten wir in dieser Zeit erfolgreich die Weichen für die Zukunft. Mit Martin und Kilian Dieckhoff übernahm bereits die dritte Generation Verantwortung in der Geschäftsleitung. Seit Ende 2006 ist Martin Dieckhoff, der Enkel des Unternehmensgründers, neben seinem Vater Arnim Geschäftsführer.

Mittlerweile beschäftigt unser Unternehmen 140 Mitarbeiter im eigenen Haus, außerdem 280 Näherinnen bei exklusiv für uns tätigen Lohnkonfektionären in ganz Europa. Eine geringe Personalfuktuation spricht für die Verbundenheit der Mitarbeiter mit dem Unternehmen. Da wir uns stark in der Ausbildung engagieren, haben viele Mitarbeiter bei Dieckhoff ihr Berufsleben begonnen und über lange Jahre erfolgreich gestaltet. Die starke Identifikation führt zu hoher Arbeitsmotivation und intaktem Betriebsklima.

Heute halten wir über den klassischen Bereich der Kliniktextilien hinaus eine breite Gesamtpalette erprobter Textilsysteme für alle Anwendungsgebiete im Objektbereich vor – vom Gesundheitswesen bis zur Hotellerie. Selbstverständlich sind alle Textilien leasinggerecht und somit für Mietwäschereien geeignet.

An Herausforderungen wachsen wir. Umweltverträglichkeit und Nachhaltigkeit spielen bereits bei der Produktentwicklung eine elementare Rolle. Bei Dieckhoff sind wir uns der ökologischen Gesamtverantwortung für das Endprodukt sehr bewusst. Darum arbeiten wir seit vielen Jahren nur mit Lieferanten zusammen, deren Produktionsstandards als umweltschonend anerkannt sind. Die von uns verwendeten Materialien sind zum größten Teil umweltbewusst nach Öko-Tex® Standard 100 hergestellt und schadstoffminimiert. Dafür stehen wir mit unserem guten Namen ein.

# Sechs gute Gründe für Textilsysteme aus dem Hause Dieckhoff



## Qualitätsvorsprung durch Forschung und Entwicklung

**1** Die Welt verbessert nur, wer sich selbst verbessert. Dieser Maxime folgend sind wir immer auf der Suche nach neuen und besseren Wegen in Produktion und Vertrieb. Stetig fließen neueste Forschungsergebnisse in die Produktentwicklung ein, um eine Qualität zu garantieren, die immer up-to-date ist. So verbinden Produkte der Marke Dieckhoff Qualität, Komfort und Innovation. Volle Transparenz in punkto Vorlieferanten und Produktzusammensetzungen sichert unseren Kunden gegenüber jedes in Dieckhoff gesetzte Vertrauen. Eine ISO-Zertifizierung steht kurz vor dem Abschluss; mit dem Verfahrensende rechnen wir 2009.



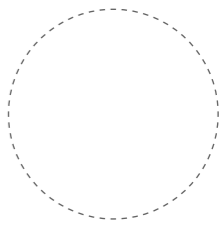
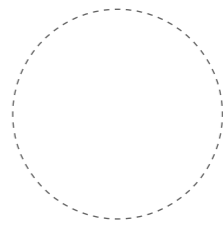
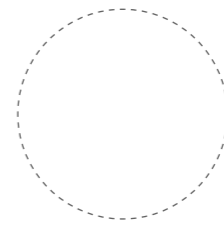
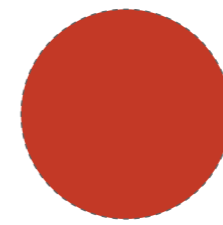
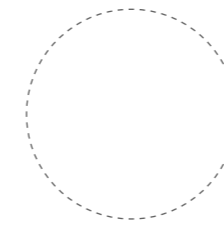
## Bedarfsgerechte Produktlösungen

**2** Eine Erfolgsgeschichte für sich. Nach Kundenwunsch entwickelt unser Atelier individuelle Modelle und Passformen. Durch die Kombination fortschrittlicher Ideen mit erprobter Qualität entstehen innovative und kreative Lösungen. Die gesamte Produktion wird vom zentralen Dieckhoff-Qualitätsmanagement gesteuert. Die Muster werden getestet und dann wieder mit dem Kunden abgestimmt. Alle Maßnahmen zur Arbeitsvorbereitung von der Kontrolle sämtlicher Betriebsabläufe bis hin zur Überprüfung der Ergebnisqualität werden von Dieckhoff-Mitarbeitern durchgeführt.



## Unabhängigkeit durch Eigenfertigung

**3** Im Wandel begegnen wir uns immer wieder neu. Unsere durch Kontinuität bei großer Flexibilität geprägte Unternehmenspolitik ermöglicht erfolgs- und wachstumsorientierte Weiterentwicklung, wobei wir im Bekleidungsbereich generell auf Fertigimporte verzichten. Basis für eine vertrauensvolle Zusammenarbeit ist ein ständiger enger Kontakt zu unseren Kunden. Kreativität und Innovationsvermögen, verbunden mit jahrzehntelanger Erfahrung, garantieren eine stets gleich bleibende Qualität auf hohem Niveau.



## Hohe Lieferbereitschaft, individueller Service

**4** Flexibilität ist das A und O. Standardprodukte bieten wir ab Lager grundsätzlich unverzüglich an, auch bei kurzfristigen Aufträgen. Hierfür garantiert unsere großzügige Lagerhaltung in Wuppertal. Full-Service heißt bei uns: Individuelle Bemusterung vor Ort durch unseren Außendienst, fachgerechte telefonische Unterstützung bei Auswahl und Bestellung durch unseren Innendienst. Im Bereich der Medizinprodukte schulen kompetente Dieckhoff-OP-Fachkräfte das Kundenpersonal im Umgang mit Bekleidung, Abdeckungen und deren Wiederaufbereitung.



## Partnerschaften auf marktführendem Niveau

**5** Neuen Herausforderungen stellen wir uns in Zusammenarbeit mit berufenen Kooperationspartnern. Diese langfristigen Partnerschaften fußen auf festem Vertrauen, so dass wir uns mit voller Konzentration unserem Kerngeschäft widmen können. Prominente Erfolgsbeispiele sind die Produktlinie GORE™ Medical Fabrics aus dem Hause W.L.Gore & Associates GmbH und das von der Firma Toray Textiles Europe Limited hergestellte See it SAFE®-Gewebe – zwei wichtige Komponenten der klinischen Infektionsprophylaxe.



## Kosten/Nutzen-Rechnungen, die aufgehen

**6** Qualitätsorientierte Produktpolitik gewährleistet hohe Wirtschaftlichkeit. Seit über 75 Jahren stellen wir dies erfolgreich unter Beweis. Dieckhoff-Produkte verbinden Qualität mit einem günstigen Preis. Soweit vorhanden, bieten wir alle Gewebe nach den technischen Beschreibungen des Forschungsinstituts Hohenstein an. Kompetente Fachberatung verhindert Fehleinkäufe. Die umfangreiche Bevorratung auch von kundenspezifischer Ware gewährleistet schnelle Lieferung selbst bei kurzfristigen Aufträgen. So minimieren wir für unsere Kunden nicht nur die Lagerhaltungskosten, bequeme Bestellmöglichkeiten sparen auch wertvolle Zeit.





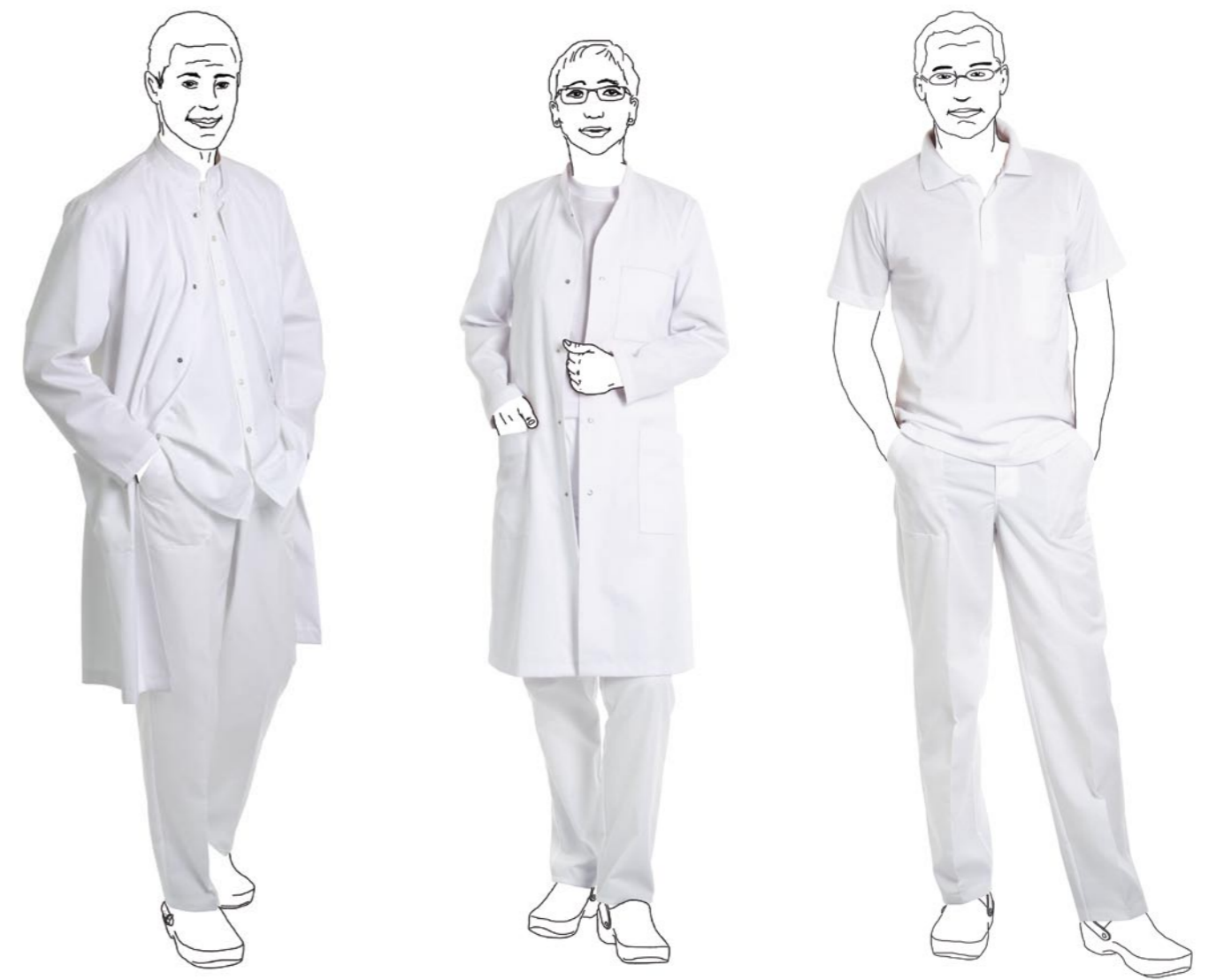
**Funktionell, bequem und dezent modisch.  
Bekleidung für motivierte Mitarbeiter.**  
Pflegebekleidung



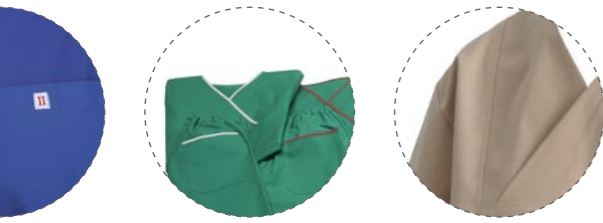
Berufsbekleidung muss bequem und zweckdienlich sein und starken Beanspruchungen standhalten. Bekleidungsprodukte von Dieckhoff verbinden Qualität und Komfort, sind unter ökonomischen wie ökologischen Gesichtspunkten eine einwandfreie Wahl. Neben den bewährten Standardprodukten orientieren wir uns an aktuellen Trends, modernsten bekleidungsphysiologischen Erkenntnissen und natürlich individuellen Wünschen. Eigens für den Krankenhaus- und Heimbereich entwickelte Mischgewebe aus Markenpolyester und Baumwolle sind ebenso

erhältlich wie traditionelle Baumwollgewebe, die sämtlich den TB-Normen und dem Öko-Tex® Standard 100 entsprechen. Sondergrößen und kundenspezifische Kennzeichnungen durch Stickerei oder Transfer sind selbstverständlich jederzeit realisierbar.

**Je sensibler die Aufgaben:  
Gesteigerter Komfort für Verantwortungsträger.**  
Bekleidung für Ärztinnen und Ärzte



Weiß wird auch in Zukunft die dominierende Farbe für Berufsbekleidung im Gesundheitswesen bleiben. Moderne Schnitte sorgen für einen erfrischenden Look, so dass niemand auf attraktive Arbeitskleidung verzichten muss. Ob Ärztemantel, Hemd oder Kasack – bei allen Kleidungsstücken kommen hochwertige und funktionelle Materialien zum Einsatz. Von der sofortigen Lieferung qualitätsvoller Standardprodukte bis hin zur individuellen Eigenfertigung ist alles möglich. Die kundenspezifische Modellgestaltung geschieht im eigenen Musteratelier.



Konzentration auf das Wesentliche.  
Für effizienteres Arbeiten.  
Bereichskleidung



Dieckhoff-Qualität garantiert die sichere Integration aller Textilien und Materialien in die Funktionsbereiche. Dieckhoff-Bereichsbekleidung aus Baumwolle oder Mischgewebe sowie aus modernen Mikrofilamentgeweben und -gewirken zeichnet sich durch hohen Tragekomfort, individuelle Konfektionierung und hohe Festigkeit gegen mechanische Belastungen aus. Für die Bereichszuordnung durch bestimmte Farben halten wir auf Wunsch auch ungewöhnliche Farbstellungen bereit.

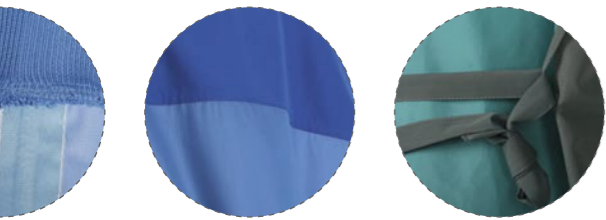
Innovativ und sichtbar sicher:  
Die ultimative antimikrobielle Gewebelösung.  
See it SAFE®



See it SAFE® ist ein antimikrobielles Textilprodukt, hergestellt von unserem Partner Toray Textiles Europe Limited. Das antimikrobielle Geheimnis von See it SAFE® ist die X-STATIC® Silberfaser für wirksamen Hygieneschutz bei Hautkontakt. Insofern stellt See it SAFE® einen wichtigen Beitrag zur Risikominimierung und somit auch einen Faktor zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit von Krankenhäusern dar. Das Produkt fungiert als präventive Textilbarriere gegen Kreuzinfektionen aus der Umgebung. 99,9 Prozent aller Bakterien – auch MRSA – wer-

den innerhalb von 60 Minuten abgetötet. Dabei beeinflusst See it SAFE® in keiner Weise die natürliche Keimreproduktion der Träger beziehungsweise der Anwender selbst. Eine einzigartige Technologie bindet reines Silber dauerhaft als Wirkstoffträger an die Oberfläche der Textilfaser. Der antimikrobielle Wirkstoff bleibt im Gewebe und ist während der gesamten Lebensdauer des Produkts aktiv – geruchshemmend, fungizid, antistatisch und thermodynamisch. Diese ultimative antimikrobielle Gewebelösung bieten wir als komplettes Textilsystem an.





Die Synthese aus Sicherheit, Schutz,  
Komfort und Wirtschaftlichkeit.  
Partnerschaften machen den Unterschied.

OP-Schutzbekleidung

syscare®

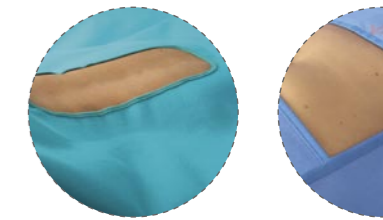


Der Schutz aller in einem OP tätigen Menschen vor infektiöser Keimübertragung stellt eine wesentliche Herausforderung an die Qualitätssicherung bei operativen Eingriffen dar. Unsere aus GORE™ Medical Fabrics sowie Polyester-mikrofilamentgeweben hergestellten Lösungen verknüpfen Sicherheit und Komfort mit Wirtschaftlichkeit. Selbstverständlich erfüllen alle unsere Medizintextilien die Kriterien für Standard- und High-Performance-Produkte nach EN 13795. Zudem bieten wir unseren Kunden mit Syscare® ein einmaliges Produkt- und Dienstleistungspaket.

Geschulte OP-Fachkräfte unterstützen krankenhauserne Prozesse von der Einführungs- über die Gebrauchsphase bis hin zur Wiederaufbereitung.

Resistent und unverwüstlich:  
Perfekter Schutz in allen Formaten.

OP-Abdeckungen



Für jeden chirurgischen Eingriff halten wir anforderungsgerechte Standardabdeckungen aus Mikrofaser, daneben in Zusammenarbeit mit W.L.Gore & Associates High-Performance-Mehrwegabdeckungen aus GORE™ Medical Fabrics bereit. Die sehr hohe Haltbarkeit dieser Materialien in Verbindung mit ihren spezifischen Leistungsmerkmalen verleiht diesen Artikeln eine überlegene Funktionalität. Prominenter Vorteil gegenüber anderen Systemen ist eine hohe Wirtschaftlichkeit ohne Kompromisse in punkto Schutz und Komfort. Für alle Applikationen

bieten wir komplette bedarfsgerechte OP-Abdecksysteme. Über das Standardsortiment hinaus entwickeln unsere kompetenten Fachkräfte angemessene Lösungen auch für spezielle Anforderungen.



Wirtschaftlich, funktionsgerecht.  
Und für den Patienten ein gutes Gefühl.  
Inkontinenzunterlagen, Patientenhemden



Für die lückenlose Patientenversorgung bietet Dieckhoff neben Patientenhemden in allen denkbaren Varianten ein breites Spektrum an absorbierenden Inkontinenzunterlagen. Hier stellen wir textile Mehrwegmaterialien zur Verfügung, die sowohl den wirtschaftlichen Rahmenbedingungen als auch den Erfordernissen der Patienten Rechnung tragen.

Lässig, komfortabel und farbenfroh.  
Die vollständige Palette für jeden Bedarf.  
Servicebereich



Individuelle, repräsentative Outfits für das Servicepersonal im Hauswirtschaftsbereich vervollständigen das geschlossene Erscheinungsbild jeder Einrichtung. Dabei bringen wir Funktionalität und modische Aspekte mit Strapazierfähigkeit, Waschbeständigkeit und Farbechtheit auf einen selbstverständlichen Nenner.



Perfekte Lagerung, maximales Wohlbefinden.  
Das Programm für zufriedene Patienten.

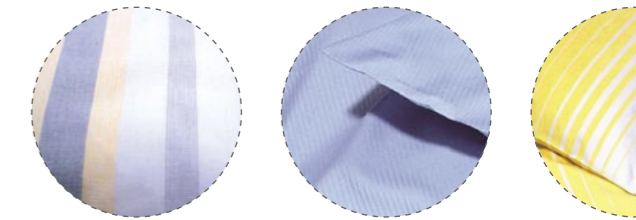
Bettwerk



In diesem Angebotssegment sind wir fester Partner der führenden Hersteller und bieten ein umfangreiches Komplettsortiment an. Kissen, Einzieh- und Zusatzdecken, Lagerungshilfen, Matratzen und Matratzenschutzhauben sind in allen Formen und Qualitäten erhältlich. Auch für spezielle Anforderungen haben wir die richtigen Produkte: antiallergen und bei Bedarf optimiert für die Dekubitusprophylaxe. Bei der anforderungsspezifischen Auswahl helfen der kompetente Außendienst und die telefonische Fachberatung.

Farben, Gewebe, Verschlüsse:  
Vielfältige Auswahl für alle Anforderungen.

Bettwäsche



Bettwäsche sowohl für Krankenhäuser, Pflegeheime, Nachsorgekliniken als auch für Hotels bieten wir aus Baumwoll- und Mischgeweben in allen Größen und mit allen gängigen Verschlussarten vom Hotel- bis zum Sackverschluss an. Ob weiß, farbig oder gemustert – die Beratung durch fachkompetente Dieckhoff-Mitarbeiter hilft, die richtige Wahl für das eigene Sortiment zu treffen. Große Lagermengen bei Standardartikeln gewährleisten kurze Lieferfristen. Und sollte ein Kundenwunsch nicht zu unserem Standardprogramm gehören, besteht immer die Möglichkeit individueller Fertigung.

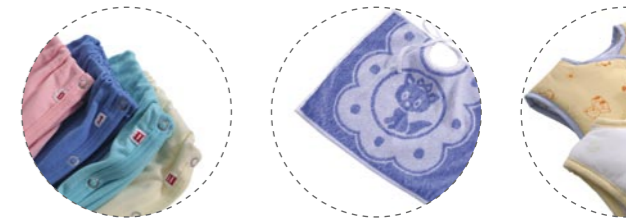


**Funktionalität mit Designpluspunkten.  
Der Benefit steckt im Detail.**  
Frottier- und Funktionsware



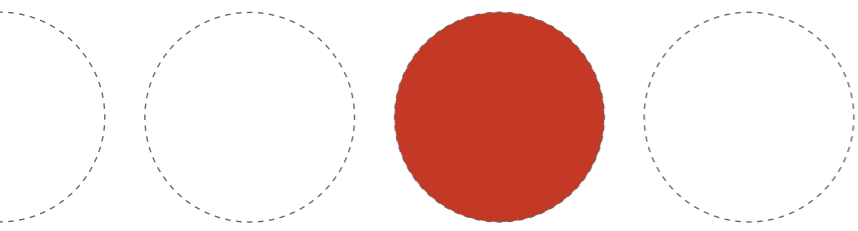
Unsere Frottierwaren verbinden höchste Ansprüche an Design und Funktionalität. Das Spektrum reicht von der genormten Krankenhausqualität nach TB 1 bis hin zur Hotelqualität, zum Beispiel für Wahlleistungspatienten. Zur jeweiligen Innenraum-atmosphäre passende, strapazierfähige Textilien für Geschirr, Tisch und Fenster ergänzen die vielfältige Dieckhoff-Palette.

**Maxi-Angebot für Mini-Patienten.  
Mit eingebautem Sicherheitsfaktor.**  
Säuglingsartikel



Im Bereich der Säuglingswäsche überzeugt Dieckhoff mit qualitätssicherer Bekleidung, die wirtschaftlichen Nutzen mit Komfortaspekten verbindet. Alle verwendeten Materialien sind hochwertig, unbelastet und schadstofffrei. Leichtgängige Druckknöpfe oder elastische Bündchen gewährleisten die unkomplizierte Handhabung. Einzelne Größensortimente können durch bestimmte Farben gekennzeichnet werden. Der Vertrieb der Original Baby-Mädchen-Schlafsäcke der Firma Alvi liegt im Objektbereich exklusiv bei uns. Dieses Schlafsäcke-System senkt

nachweislich das Risiko des plötzlichen Säuglingstodes durch effektive Verhinderung gefährlicher Wärmestaus. Hier gibt es inzwischen auch eine leasinggerechte, wäschereitaugliche Variante.



## Kurz und knapp – Fakten auf einen Blick

- 1931:** Gründung des Unternehmens als Handelshaus in Wuppertal. Während des 2. Weltkriegs muss das Unternehmen den Standort Wuppertal aufgeben.
- 1948:** Rückkehr in die Heimatstadt.
- 1951:** Umfirmierung zur Karl Dieckhoff OHG.
- 1955:** Karl Dieckhoff und sein Sohn Arnim legen den Grundstein für die Karl Dieckhoff WEFA KG zur Eigenproduktion von Berufs- und Schutzbekleidung. Umfirmierung zur Karl Dieckhoff KG.
- 1963:** Arnim Dieckhoff übernimmt die alleinige Firmenverantwortung und führt das Unternehmen zu bundesweiter Marktführerschaft im Bereich der Kliniktextilien.
- 1985:** Umfirmierung zur Karl Dieckhoff GmbH & Co. KG.
- 1991:** Gründung eines weiteren Produktionsbetriebes, der Dieckhoff GmbH als Tochtergesellschaft in Kolkwitz/Brandenburg.
- 1993:** Inbetriebnahme des neuen Gebäudekomplexes in Wuppertal-Langerfeld als Hauptsitz des Unternehmens.
- 1995/**
- 1996:** Martin und Kilian Dieckhoff übernehmen in dritter Generation Verantwortung in der Geschäftsleitung.
- 2006:** Martin Dieckhoff wird neben seinem Vater Arnim Geschäftsführer.
- 2008:** Die Anzahl der bei Dieckhoff Beschäftigten liegt bei 140 Mitarbeitern; zusätzlich sind europaweit 280 Personen bei exklusiv für Dieckhoff tätigen Lohnkonfektionären beschäftigt.
- 2009:** Eine ISO-Zertifizierung ist in Arbeit; das Verfahren wird im Jahresverlauf zum Abschluss kommen.



Karl Dieckhoff GmbH & Co.KG  
In der Fleute 38  
42389 Wuppertal  
Fon: +49 (0) 202 | 2 60 80 - 0  
Fax: +49 (0) 202 | 2 60 80 - 96  
E-mail: [info@dieckhoff-textil.de](mailto:info@dieckhoff-textil.de)

[www.dieckhoff-textil.de](http://www.dieckhoff-textil.de)